



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



⑪ Veröffentlichungsnummer : 0 686 621 A1

⑫

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑳ Anmeldenummer : 95108201.5

⑤① Int. Cl.<sup>6</sup> : C07C 67/26, C07C 69/54,  
C08G 63/47, C07C 67/08

㉔ Anmeldetag : 30.05.95

③① Priorität : 08.06.94 DE 4420012

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung :  
13.12.95 Patentblatt 95/50

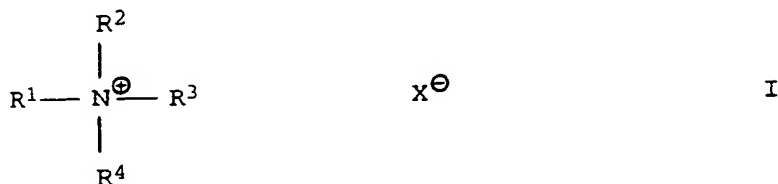
④④ Benannte Vertragsstaaten :  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

⑦① Anmelder : BASF Aktiengesellschaft  
Carl-Bosch-Strasse 38  
D-67063 Ludwigshafen (DE)

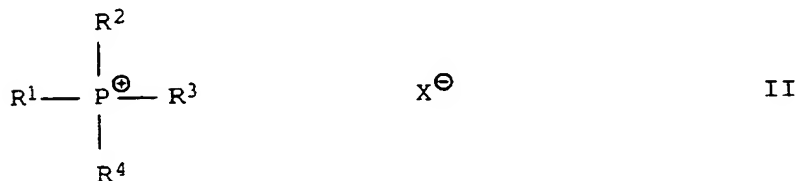
⑦② Erfinder : Reich, Wolfgang, Dr.  
Wormser Str. 14  
D-67133 Maxdorf (DE)  
Erfinder : Beck, Erich, Dr.  
Ellwanger Str. 6  
D-69198 Schriesheim (DE)  
Erfinder : Keil, Edmund  
Hochheimer Eck 5a  
D-67259 Heuchelheim (DE)  
Erfinder : Erhardt, Ulrich, Dr.  
Kandelbachweg 7a  
D-68526 Ladenburg (DE)  
Erfinder : Nuber, Adolf, Dr.  
Sandgasse 36  
D-67459 Böhl-Iggelheim (DE)

⑤④ Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten

⑤⑦ Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten, wobei in einer 1. Stufe Hydroxyverbindungen mit Acrylsäure oder Methacrylsäure umgesetzt werden und das Reaktionsprodukt der 1. Stufe in einer 2. Stufe mit einer Epoxidverbindung in Gegenwart von quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder



als Katalysatoren zur Reaktion gebracht wird, wobei  $\text{X}^{\ominus}$  für ein Gegenion und  $\text{R}^1$  bis  $\text{R}^4$  unabhängig voneinander für eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{18}$ -Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{12}$ -Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei  $\text{C}_1$ - $\text{C}_6$ -Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

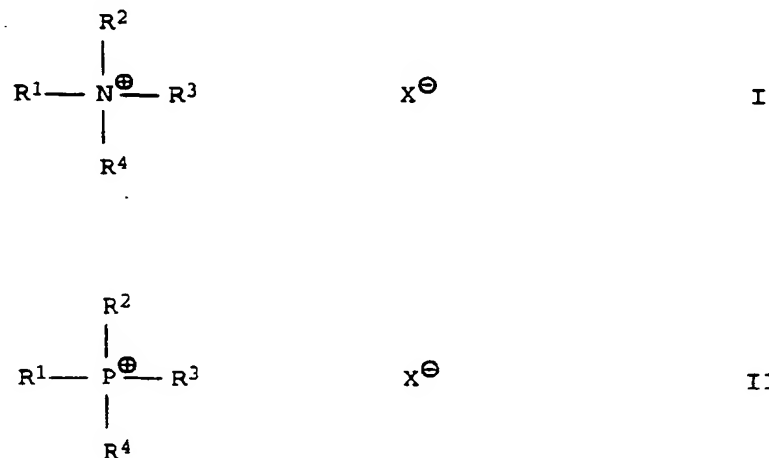
EP 0 686 621 A1

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten. Aus der EP-A-54 105, der DE-A-33 16 593 und EP-A-279 303 sind Verfahren bekannt, bei denen in einer ersten Stufe ein (Meth)acrylsäureester aus (Meth)acrylsäure und einer Hydroxyverbindung hergestellt wird und in einer zweiten Stufe überschüssige (Meth)acrylsäure mit Epoxiden umgesetzt wird. Als Katalysatoren für die Umsetzung in der zweiten Stufe sind in der DE-A-33 16 593 tertiäre Amine oder Lewis Base wie Thiodiglycol genannt. In der EP-A-54 105 wird Triphenylphosphin als Katalysator eingesetzt. In der EP-A-279 303 werden neben tertiären Aminen und Lewisbasen in allgemeiner Form auch quartäre Ammoniumverbindungen genannt.

Die nach den bekannten Verfahren hergestellten strahlungshärtbaren Acrylate weisen einige Nachteile auf. So werden beim Zusatz von Isocyanatvernetzern, z.B. zur Erhöhung der Harte von Beschichtungen, strahlungshärtbare Zubereitungen mit ungenügender Lagerstabilität, d.h. nicht ausreichender Zeit für die Verarbeitung bis zum Einsetzen der Vernetzung, erhalten. Des weiteren ist beim Zusatz z.B. von Füllstoffen oder Pigmenten, zu den bisher bekannten strahlungshärtbaren Acrylaten ein unerwünschtes Absetzen von Bestandteilen der erhaltenen strahlungshärtbaren Zubereitung zu beobachten.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war daher ein Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten, welches diese Nachteile nicht aufweist.

Demgemäß wurde ein Verfahren gefunden, das dadurch gekennzeichnet ist, daß in einer 1. Stufe Hydroxyverbindungen mit Acrylsäure oder Methacrylsäure umgesetzt werden und das Reaktionsprodukt der 1. Stufe in einer 2. Stufe mit einer Epoxidverbindung in Gegenwart von quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



als Katalysatoren zur Reaktion gebracht wird, wobei  $X^{\ominus}$  für ein Gegenion und  $R^1$  bis  $R^4$  unabhängig voneinander für eine  $C_1$ - $C_{18}$ -Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine  $C_6$ - $C_{12}$ -Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei  $C_1$ - $C_6$ -Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

Ebenfalls gefunden wurden die nach diesem Verfahren erhältlichen Acrylate sowie strahlungshärtbare Zubereitungen, welche diese Acrylate enthalten.

Beim erfindungsgemäßen Verfahren wird in einer 1. Stufe Acrylsäure oder Methacrylsäure (zusammenfassend (Meth)acrylsäure genannt) mit einer Hydroxyverbindung umgesetzt. Als Hydroxyverbindungen in Betracht kommen Verbindungen mit einer oder mehreren Hydroxygruppen. Genannt seien Monoalkohole,  $C_2$ - $C_8$ -Alkylendiole, Trimethylolpropan, Glycerin oder Pentaerythrit oder z.B. mit Ethylenoxid oder Propylenoxid alkoxylierte, Hydroxygruppen enthaltende Verbindungen.

Bevorzugte Hydroxyverbindungen sind mindestens 2, insbesondere 2 bis 6 freie Hydroxygruppen enthaltende, gesättigte Polyester, welche gegebenenfalls auch Ethergruppen enthalten können oder Polyether mit mindestens 2, insbesondere 2 bis 6 freien Hydroxygruppen.

Die Molekulargewichte  $M_n$  der Polyester bzw. Polyether liegen bevorzugt zwischen 100 und 4000 ( $M_n$  bestimmt durch Gelpermeationschromatographie).

Derartige hydroxylgruppenhaltige Polyester können z.B. in üblicher Weise durch Veresterung von Dicarbonsäuren oder Polycarbonsäuren mit Diolen oder Polyolen hergestellt werden. Die Ausgangsstoffe für solche hydroxylgruppenhaltige Polyester sind dem Fachmann bekannt. Bevorzugt können als Dicarbonsäuren Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure, Sebacinsäure, o-Phthalsäure, deren Isomere und Hydrierungsprodukte sowie veresterbare Derivate, wie Anhydride, z.B. Maleinsäureanhydrid, oder Dialkylester der genannten Säuren

ren eingesetzt werden. Als Polycarbonsäure kommt z.B. Trimellitsäure in Betracht. Als Diole kommen vorzugsweise in Betracht Ethylenglykol, Propylenglykol-1,2 und -1,3, Butandiol-1,4, Hexandiol-1,6, Neopentylglykol, Cyclohexandimethanol sowie Polyglykole vom Typ des Ethylenglykols und Propylenglykols.

Als Polyole sind in erster Linie Trimethylolpropan, Glycerin oder Pentaerythrit zu nennen.

Als Diole oder Polyole in Betracht kommen auch oxalkylierte (z.B. mit Ethylenoxid oder Propylenoxid) Diole oder Polyole, insbesondere mit einem Oxalkylierungsgrad von 0 bis 10, bezogen auf die jeweiligen Hydroxygruppen des Diols oder Polyols.

Zu den erfindungsgemäß einzusetzenden Polyesterolen zählen auch Polycaprolactondiole und -triole, deren Herstellung dem Fachmann ebenfalls bekannt ist.

Als hydroxylgruppenhaltige Polyether kommen z.B. solche in Frage, welche nach bekannten Verfahren durch Umsetzung von zwei- und/oder mehrwertigen Alkoholen mit verschiedenen Mengen an Ethylenoxid und/oder Propylenoxid erhalten werden können. Bei den Ethylenglykol/Propylenglykol-Mischkondensationsprodukten kann die Umsetzung zweckmäßigerweise so gesteuert werden, daß endständig überwiegend primäre Hydroxylgruppen entstehen. Desgleichen sind auch Polymerisationsprodukte des Tetrahydrofurans oder Butylenoxids

verwendbar. Bevorzugt sind Oxalkylierungsprodukte der obengenannten Diole oder Polyole, insbesondere mit einem Oxalkylierungsgrad von 0 bis 10, besonders bevorzugt von 1 bis 10, bezogen auf die jeweiligen Hydroxylgruppen des Diols oder Polyols, wobei jedoch insgesamt mindestens 2 Alkoxygruppen im Polyether vorhanden sind.

Bei der Veresterung der (Meth)acrylsäure im Falle des hydroxylgruppenhaltigen Polyesters ist es z.B. auch möglich, die (Meth)acrylsäure zusammen mit Ausgangsstoffen des hydroxylgruppenhaltigen Polyesters, z.B. Dicarbonsäuren oder deren Anhydride und Diole bzw. Polyole vorzulegen und die Ausgangsstoffe zusammen mit der (Meth)acrylsäure in einer Stufe umzusetzen.

Bei der Veresterung von (Meth)acrylsäure mit der Hydroxyverbindung werden bevorzugt 0,1 bis 1,5, besonders bevorzugt 0,5 bis 1,4 und ganz besonders bevorzugt 0,7 bis 1,3 Äquivalente (Meth)acrylsäure, bezogen auf 1 Hydroxy-Äquivalent der Hydroxyverbindungen eingesetzt. Im oben erwähnten Fall, daß auch Ausgangsstoffe z.B. des hydroxylgruppenenthaltenden Polyesters bei der Veresterung zugegen sind, beziehen sich die Äquivalente der (Meth)acrylsäure auf das theoretisch nach Reaktion der Ausgangsstoffe, z.B. Reaktion von Dicarbonsäuren mit Diolen oder Polyolen, verbleibende Hydroxyäquivalent.

Die Umsetzung der (Meth)acrylsäure mit den Hydroxyverbindungen kann z.B. in Gegenwart eines sauren Veresterungskatalysators, wie z.B. Schwefelsäure oder p-Toluolsulfonsäure, sowie in Gegenwart eines Kohlenwasserstoffs, der mit Wasser ein azeotropes Gemisch bildet, insbesondere bis zu einem Umsatz von insbesondere mindestens 85 %, vorzugsweise 90 bis 95 %, der Hydroxylgruppen der Hydroxyverbindung, beispielsweise bei 60 bis 140°C, durchgeführt werden. Das gebildete Reaktionswasser wird azeotrop entfernt. Geeignete Kohlenwasserstoffe sind aliphatische und aromatische, z.B. Alkane und Cycloalkane, wie n-Hexan, n-Heptan und Cyclohexan, Aromaten wie Benzol, Toluol und die Xylol-Isomeren, und sog. Spezialbenzine, welche Siedegrenzen zwischen 70 und 140°C aufweisen.

Zur Vermeidung einer vorzeitigen Polymerisation wird die Umsetzung mit (Meth)acrylsäure zweckmäßigerweise in Gegenwart geringer Mengen von Inhibitoren durchgeführt. Dabei handelt es sich um die üblichen, zur Verhinderung einer thermischen Polymerisation verwendeten Verbindungen, z.B. vom Typ des Hydrochinons, der Hydrochinonmonoalkylether, des 2,6-Di-t-butylphenols, der N-Nitrosoamine der Phenothiazine oder der Phosphorigsäureester. Sie werden im allgemeinen in Mengen von 0,001 bis 2,0 %, vorzugsweise in Mengen von 0,005 bis 0,5 %, bezogen auf die Reaktion in der 1. Stufe eingesetzt.

Nach der Veresterung kann das Lösungsmittel, z.B. der Kohlenwasserstoff, aus dem Reaktionsgemisch destillativ, gegebenenfalls unter vermindertem Druck, entfernt werden. Der Veresterungskatalysator kann in geeigneter Weise neutralisiert werden, z.B. durch Zusatz von tertiären Aminen oder Alkalihydroxyden.

In der 2. Stufe wird das in der 1. Stufe erhaltene Reaktionsprodukt mit einer Epoxidverbindung umgesetzt. Epoxidverbindungen sind solche mit mindestens einer, bevorzugt mindestens zwei, vorzugsweise zwei oder drei Epoxidgruppen im Molekül.

In Betracht kommen z.B. epoxidierte Olefine, Glycidylester von gesättigten oder ungesättigten Carbonsäuren oder Glycidylether aliphatischer oder aromatische Polyole. Derartige Produkte werden im Handel in großer Zahl angeboten. Besonders bevorzugt sind Polyglycidylverbindungen von Bisphenol A-Typ und Glycidylether multifunktionaler Alkohole, z.B. des Butandiols, des Glycerins und des Pentaerythrits. Beispiele für derartige Polyepoxidverbindungen sind ®Epikote 812 (Epoxidwert: ca. 0,67) und Epikote 828 (Epoxidwert: ca. 0,53) und Epikote 162 (Epoxidwert: ca. 0,61) der Firma Shell.

Die Epoxidverbindungen werden dem in der 1. Stufe erhaltenen Reaktionsprodukt im allgemeinen in Mengen von 1 bis 20 Gew.-%, besonders bevorzugt von 5 bis 15 Gew.-%, bezogen auf das Reaktionsprodukt der 1. Stufe, zugegeben. Ganz besonders bevorzugt werden die Epoxidverbindungen in ungefähr äquimolaren

Mengen, bezogen auf die noch vorhandenen Säureäquivalente im Reaktionsprodukt der 1. Stufe, eingesetzt.

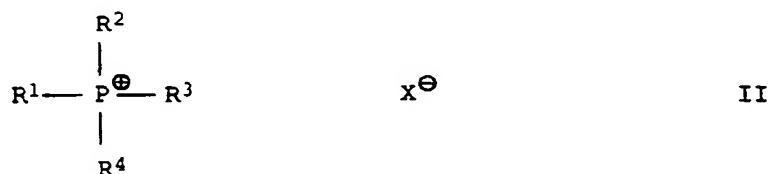
Bei der Umsetzung mit Epoxidverbindungen in der 2. Stufe wird überschüssig eingesetzte bzw. nicht umgesetzte Säure, insbesondere (Meth)acrylsäure, daneben aber auch z.B. noch im Gemisch als Ausgangsstoff vorhandene Dicarbonsäure oder entstandene Halbester von Dicarbonsäuren mit einer verbleibenden Säuregruppe als Epoxidester gebunden.

Die Umsetzung mit Epoxidverbindungen erfolgt bevorzugt bei 90 bis 130, besonders bevorzugt bei 100 bis 110°C und wird vorzugsweise so lange durchgeführt, bis das Reaktionsgemisch eine Säurezahl unter 10, besonders bevorzugt unter 5 mg KOH/g aufweist.

Als Katalysator für die Umsetzung der Epoxidverbindungen mit den Säuregruppen in der 2. Stufe werden quartäre Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder



eingesetzt, wobei  $\text{X}^{\ominus}$  für ein Gegenion und  $\text{R}^1$  bis  $\text{R}^4$  unabhängig voneinander für eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{18}$ -Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{12}$ -Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei  $\text{C}_1$ - $\text{C}_6$ -Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

Beispiele für Gegenionen  $\text{X}^{\ominus}$  sind  $\text{Br}^{\ominus}$ ,  $\text{Cl}^{\ominus}$ ,  $\text{J}^{\ominus}$ ,  $\text{HSO}_4^{\ominus}$ ,  $\text{OH}^{\ominus}$ ,  $\text{ClO}_4^{\ominus}$ ,  $\text{BF}_4^{\ominus}$ , Acetat.

Die Reste  $\text{R}^1$  bis  $\text{R}^4$  stehen insbesondere für eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_8$ -Alkylgruppe, vorzugsweise eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_4$ -Alkylgruppe, oder eine Benzylgruppe.

Die Reste  $\text{R}^1$  bis  $\text{R}^4$  können teilweise aliphatisch und teilweise aromatisch sein, insbesondere kann einer der Reste aromatisch sein, während die anderen drei Reste aliphatisch sind.

Besonders bevorzugt sind alle Reste  $\text{R}^1$  bis  $\text{R}^4$  aliphatisch.

Insbesondere werden Phosphoniumverbindungen der Formel II eingesetzt.

Die quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen werden bevorzugt in Mengen von 0,01 bis 5, besonders bevorzugt von 0,1 bis 2 Gew.-%, bezogen auf die Epoxidverbindungen, eingesetzt.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältlichen strahlungshärtbaren Acrylate eignen sich insbesondere zur Verwendung als Massen, welche thermisch, bevorzugt aber durch energiereiche Strahlung gehärtet werden können.

Sie können verwendet werden als bzw. in Beschichtungsmassen, z.B. Lacken, Druckfarben oder Klebstoffen, als Druckplatten, als Formkörper, zur Herstellung von Photoresisten, in der Stereolithographie oder als Gießmassen z.B. für optische Linsen.

Zur Verwendung als oder in Strahlungshärtbaren Massen können den Strahlungshärtbaren Acrylaten Zusatzstoffe wie Vernetzer, Verdicker, Verlaufsmittel oder Füllstoffe bzw. Pigmente etc. zugesetzt werden (im folgenden Strahlungshärtbare Zubereitung genannt).

Als Vernetzer für die nachträgliche Vernetzung kommen insbesondere Isocyanatverbindungen in Betracht. Geeignete Isocyanatverbindungen weisen mindestens 2 Isocyanatgruppen auf.

Geeignete Härter sind Polyisocyanate mit einer mittleren Isocyanat-Funktionalität von mindestens 2,0, bevorzugt von 2,2 bis 5,0 und einem Isocyanat-Gehalt von 5 bis 30 Gew.-%, bevorzugt von 10 bis 25 Gew.-%, die vorzugsweise eine maximale Viskosität von 10000 mPas bei 25°C aufweisen. Prinzipiell geeignet sind aliphatische, cycloaliphatische und aromatische Diisocyanate, z.B. 1,4-Butandiisocyanat, 1,6-Hexandiisocyanat, 2,2,4- und 2,4,4-Trimethylhexamethylen-diisocyanat, Cyclohexandiisocyanat, Methylcyclohexandiisocyanat, Isophorondiisocyanat, 4,4'-Diisocyanatodiphenylmethan, 4,4'-Diisocyanatodicyclohexylmethan, 2,4- und 2,6-

Toluylendiisocyanat, Tetramethylxylylendiisocyanat. Besonders geeignet sind auch Isocyanate oder Biurete der voranstehend genannten Diisocyanate.

Es können z.B. auch s.g. "Lackpolyisocyanate" eingesetzt, wie sie beispielsweise in der EP-PS 0 358 979 beschrieben sind. Bei diesen Verbindungen handelt es sich z.B. um die Uretidion-, Biuret- und Isocyanurat-Gruppen aufweisenden Additionsprodukte z.B. obiger Diisocyanaten wie z.B. 1,6-Diisocyanatohexan oder Isophorondiisocyanat, die eine geringere Viskosität von beispielsweise 50 bis 500 oder 50 bis 3000 mPas bei 25°C aufweisen können. Besonders bevorzugt sind Isocyanat-Härter, die zusätzlich noch eine die Dispergierbarkeit in Wasser gewährleistende Menge eines Emulgators enthalten, wobei der Emulgator ein Umsetzungsprodukt eines Polyisocyanats mit einem ein- oder mehrwertigen, nicht-ionischen Polyether-Alkohol mit mindestens einer, mindestens 10 Ethylenoxideinheiten aufweisenden Polyetherkette sein kann.

Derartige wasseremulgierbare Polyisocyanate sind beispielsweise in der EP-ES 0 206 059 oder der DE-OS 4 036 927 beschrieben.

Der Anteil der Isocyanatverbindungen als Vernetzer beträgt vorzugsweise 0,05 bis 30, besonders bevorzugt 0,5 bis 20 Gew.-%, bezogen auf die strahlungshärtbaren Acrylate.

Strahlungshärtbare Zubereitungen, welche die erfindungsgemäßen Acrylate und Isocyanatverbindungen enthalten, zeigen gegenüber entsprechenden Zubereitungen des Standes der Technik eine deutlich verbesserte Lagerstabilität, erkennbar am geringeren Anstieg der Viskosität im Laufe der Lagerzeit.

Als Pigmente und Füllstoffe, welche den strahlungshärtbaren Acrylaten oder strahlungshärtbaren Zubereitungen der strahlungshärtbaren Acrylate zugesetzt werden können, kommen z.B. anorganische oder organische Pigmente, Füllstoffe, wie Rutil, Anatas, Kreide, Talkum, BASO<sub>4</sub> in Betracht.

Der Anteil der Pigmente oder Füllstoffe beträgt im allgemeinen insgesamt 0 bis 70, vorzugsweise 1 bis 50 Gew.-%, bezogen auf die strahlungshärtbaren Acrylate.

Auch strahlungshärtbare Zubereitungen der erfindungsgemäßen Acrylatverbindungen, welche Pigmente oder Füllstoffe enthalten, zeigen eine verbesserte Lagerstabilität, erkennbar an dem kaum noch zu beobachtenden Absetzen von Bestandteilen der Zubereitung.

Die strahlungshärtbaren Acrylate bzw. ihre Zubereitungen können thermisch, vorzugsweise durch energiereiche Strahlung wie UV-Licht oder Elektronenstrahlen gehärtet werden.

Zur Strahlungshärtung durch UV-Licht werden üblicherweise Photoinitiatoren zugesetzt.

Als Photoinitiatoren in Betracht kommen z.B. Benzophenon und Derivate davon, wie z.B. Alkylbenzophenone, halogenmethylierte Benzophenone, Michlers Keton, sowie Benzoin und Benzoinether wie Ethylbenzoinether. Benzilketale wie Benzildimethylketal, Acetophenonderivate wie z.B. Hydroxy-2-methyl-1-phenylpropan-1-on und Hydroxycyclohexyl-phenylketon. Anthrachinon und seine Derivate wie Methylantrachinon und insbesondere Acylphosphinoxide wie z.B. Lucirin® TPO (2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid).

Die Photoinitiatoren, die je nach Verwendungszweck der erfindungsgemäßen Massen in Mengen zwischen 0,1 und 15 Gew.-%, vorzugsweise 1 bis 10 Gew.-%, bezogen auf die polymerisierbaren Komponenten, eingesetzt werden, können als einzelne Substanz oder, wegen häufiger vorteilhafter synergistischer Effekte, auch in Kombination miteinander verwendet werden.

#### Beispiel

##### a) Herstellung des Polyesteracrylates

In einer 2-1-Apparatur werden 694,6 g ethoxyliertes Trimethylolpropan mit einer OH-Zahl von 630 mg KOH/g, 190 g Adipinsäure, 327,3 g Methylcyclohexan, 424,5 g Acrylsäure und 6,5 g Schwefelsäure conc. in Anwesenheit geeigneter Stabilisatoren aufgeheizt. Innerhalb von 6,5 Stunden werden 156 g Wasser ausgekreist. Anschließend werden das Methylcyclohexan und überschüssige Acrylsäure bis zu einer Säurezahl (SZ) von 42,6 mg KOH/g Substanz im Vakuum entfernt.

Der Ansatz wird geteilt:

1. Auf 500 g Rohester werden 18,3 g Tetrabutylammoniumbromid (NBu<sub>4</sub>Br) und 70,6 g Bisphenol-A-diglycidether bei einer Temperatur von 106 bis 108°C zugegeben. Nach 7 Stunden Reaktionsdauer wird das Produkt filtriert und abgefüllt.

SZ:	0,2 mg KOH/g Substanz
Iodfarbzahl (IFZ) :	3 bis 4
Viskosität:	3,1 Pas

## Anmerkung:

NBu<sub>4</sub>Br katalysiert besser als Tributylamin, so daß geringere Mengen an Katalysator und wegen der geringeren Nebenreaktionen auch weniger Epoxid nötig wären.

2. Auf 500 g Rohester werden 10,5 g Tributylamin (äquimolar) und 70,6 g Bisphenol-A-diglycidether bei einer Temperatur von 106 bis 108°C zugegeben. Nach 7 Stunden Reaktionsdauer wird das Produkt filtriert und abgefüllt.

End-SZ:	3,9 mg KOH/g Substanz
IFZ:	5 bis 7
Viskosität:	2,9 Pas

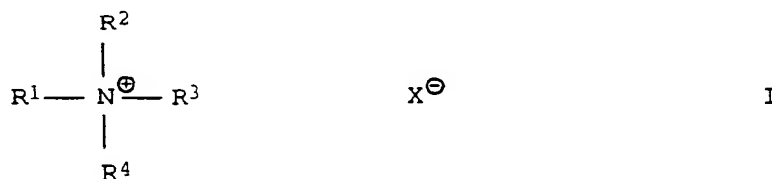
## b) Verträglichkeit mit Isocyanaten

Es werden je 100 Teile des Polyesteracrylates aus 1. und 2. mit 5 Teilen eines Polyisocyanates (Basonat® P LR 8781) versetzt und bei einer Temperatur von 60°C gelagert und Aussehen bzw. Viskositätsanstieg beobachtet.

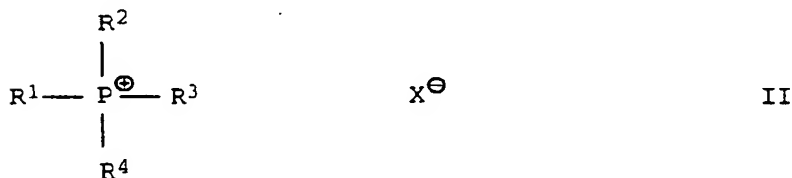
Das Harz aus Ansatz 1. war schon nach 14 Stunden vollständig geliert. Das Harz aus Ansatz 2. hatte nach 105 Stunden eine Viskosität von 5,8 Pas.

## Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten, dadurch gekennzeichnet, daß in einer 1. Stufe Hydroxyverbindungen mit Acrylsäure oder Methacrylsäure umgesetzt werden und das Reaktionsprodukt der 1. Stufe in einer 2. Stufe mit einer Epoxidverbindung in Gegenwart von quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder



als Katalysatoren zur Reaktion gebracht wird, wobei X<sup>⊖</sup> für ein Gegenion und R<sup>1</sup> bis R<sup>4</sup> unabhängig voneinander für eine C<sub>1</sub>-C<sub>18</sub>-Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine C<sub>6</sub>-C<sub>12</sub>-Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rest R<sup>1</sup> bis R<sup>4</sup> unabhängig voneinander für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkylgruppen stehen.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formel II als Katalysatoren zugesetzt werden.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß es sich bei den Hydroxyver-

bindungen um gesättigte, mindestens zwei Hydroxygruppen im Molekül enthaltende Polyester, welche auch Ethergruppen enthalten können, oder um mindestens zwei Hydroxygruppen im Molekül enthaltende Polyether handelt.

- 5 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß es sich bei den Epoxidverbindungen um Diepoxidverbindungen oder Triepoxidverbindungen handelt.
6. Strahlungshärtbare Acrylate, erhältlich durch ein Verfahren gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5.
- 10 7. Strahlungshärtbare Zubereitung, enthaltend strahlungshärtbare Acrylate gemäß Anspruch 6 und zusätzlich eine Isocyanatverbindung mit mindestens zwei Isocyanatgruppen zur nachträglichen Vernetzung.
8. Strahlungshärtbare Zubereitung gemäß Anspruch 7, enthaltend 0,05 bis 30 Gew.-% der Isocyanatverbindung, bezogen auf die strahlungshärtbaren Acrylate.
- 15 9. Verwendung der strahlungshärtbaren Acrylate oder Zubereitungen gemäß einem der Ansprüche 6 bis 8 als strahlungshärtbare Masse.

20

25

30

35

40

45

50

55



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 95 10 8201

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D,X	EP,A,0 279 303 (BASF AG) * Seite 2, Zeile 32 - Seite 3, Zeile 34 * * Seite 6; Ansprüche *	1-6	C07C67/26 C07C69/54 C08G63/47 C07C67/08
Y	BE,A,657 091 (SHELL INTERNATIONALE RESEARCH MAATSCHAPPIJ N.V.) * Seite 2, Zeile 25 - Seite 3, Zeile 6 * * Seite 3, Zeile 18 - Seite 4, Zeile 14 * * Seite 5, Zeile 16 - Seite 6, Zeile 22 * * Seite 12 - Seite 13; Beispiele 1,2 * * Seite 17 - Seite 19; Ansprüche 1-13 *	1-5	
Y	US,A,3 833 384 (JOHN M. NOONAN) * Spalte 3, Zeile 35 - Zeile 65 * * Spalte 10, Zeile 15 - Zeile 30 * * Spalte 11; Beispiel 3 *	1-5	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C07C C08G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 15. September 1995	Prüfer Kinzinger, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument I : aus andern Gründen angeführtes Dokument A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P/MC03)